ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

ТАЧКА СТРОИТЕЛЬНАЯ

68999

Внимательно прочитайте инструкцию перед сборкой.
Работайте на чистой плоской поверхности.

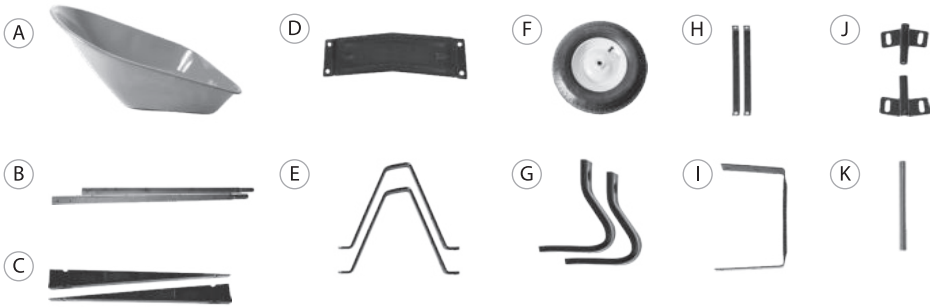
ПОЛЕЗНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Не нагружайте тачку весом более 230 кг.
- Не позволяйте детям пользоваться тачкой без присмотра.
- Всегда равномерно распределяйте вес на поверхности корыта.
- Не накачивайте шины более 1,7 атм.
- Не затягивайте гайки полностью, пока сборка не будет завершена.
- Для облегчения сборки тачки рекомендуется собирать ее вдвоем.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

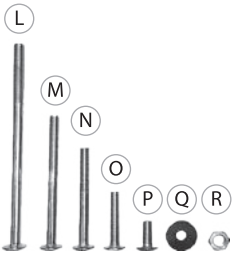
Перед сборкой убедитесь в наличии следующих компонентов:

A.	Стальной кузов	1 шт.	
B.	Рама, две половинки из коробчатого профиля	1 шт.	
C.	Клинья	2 шт.	
D.	Фиксатор	1 шт.	
E.	Ножки	2 шт.	
F.	Колесо	1 шт.	
G.	Опора ножек	2 шт.	
H.	Опора корыта	2 шт.	
I.	Носовая часть	1 шт.	
J.	Кронштейн оси	2 шт.	
K.	Ось	1 шт.	



Крепеж

L.	Болт 140 мм	2 шт.
M.	Болт 90 мм	2 шт.
N.	Болт 70 мм	4 шт.
O.	Болт 40 мм	4 шт.
P.	Болт 20 мм	8 шт.
Q.	Шайба	4 шт.
R.	Гайка 14 мм	22 шт.



СБОРКА

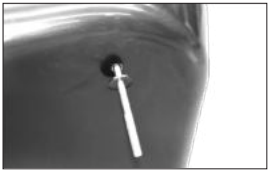
Необходимые инструменты для сборки:

- ключ с трещоткой 14 мм;
- гаечный ключ 14 мм;
- крестовая отвертка.



1 Вставьте 2 болта 140 мм (L) в отверстия передней части корыта (A). Убедитесь, что головки болтов расположены внутри корыта.

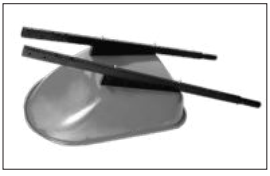
Вставьте 2 болта по 90 мм (M) в отверстия задней части корыта, убедившись, что головки болтов установлены на внутренней стороне корыта.



2 Проденьте 4 шайбы (Q) через выступающие болты, сильно прижав их к корыту. Это удержит болты на месте, когда корыто перевернуто.



3 Проденьте через болты оба пластиковых клина (C). Убедитесь, что расширение клина направлено в сторону передней части тачки.



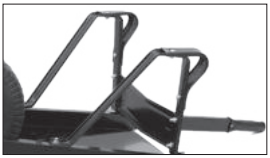
4 Проденьте обе половинки рамы (B) через выступающие болты. Убедитесь, что рукоятки рам находятся в направлении задней части тачки.



5 Наденьте обе ножки (E) на выступающие болты. Убедитесь, что отверстия в ножках расположены в направлении задней части тачки. Закрепите с помощью 4 гаек 14 мм (R).



6 Совместите распорку для ножек (D) с отверстиями в задней части ножек, расположив ее шевроном вверх. Закрепите с помощью 4 болтов 20 мм (P) и 4 гаек 14 мм (R).



7 Поместите обе опоры (G) поверх ножек.

Закрепите их с помощью 4 болтов 20 мм (P) и 4 гаек 14 мм (R).



8 Совместите носовую часть (I) с соответствующими отверстиями в раме.

Проденьте 4 болта 40 мм (O) через отверстия в носовой части, убедившись, что головки болтов находятся снаружи, закрепите их с помощью 4 гаек 14 мм (R).

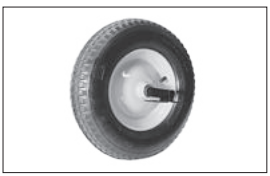


9 Вставьте 2 болта 20 мм (P) через отверстия в передней части корыта. Убедитесь, что головки болтов расположены внутри корыта.



10 Поместите обе опоры корыта (H) поверх выступающих болтов. Закрепите их с помощью 2 гаек 14 мм (R).

Соединять опоры с рамой болтами пока не нужно.



11 Вставьте ось (K) через центр колеса (F).

Наденьте 2 кронштейна (J) на каждый конец выступающей оси.



12 Перевернув тачку вверх ногами, расположите колесо в сборе над соответствующими отверстиями в раме. Совместите оставшиеся отверстия в опоре корыта с соответствующими отверстиями в раме. Закрепите с помощью 4 болтов 70 мм (N) и 4 гаек 14 мм (R).



13 Чтобы завершить сборку, надежно затяните все гайки, используя трещоточный ключ (14 мм), гаечный ключ (14 мм) и крестовую отвертку.

Не затягивайте гайки слишком сильно, так как это может привести к деформации изделия.



14 Тачка готова к использованию.

ИМПОРТЕР

Импортер и продавец в РФ: ООО «МИР ИНСТРУМЕНТА», 142703, РФ, МО, г. Видное, ул. Радиальная 3-я, д. 8, пом. 1-Н, ком. 2; в РК: ТОО «Мир инструмента-Алматы», РК, Алматинская обл., Карасайский р-н, Ельтайский с/о, с. Береке. Телефон: +7 (495) 234-41-30.

Изготовитель: Rizhao Youhe Handtruck Co., Ltd., No.18 Hongtu Road , Yuli Town, Wulian, Rizhao City, Shandong, China.
Сделано в Китае.

Товар не подлежит обязательной сертификации и декларированию.