

ТРУБОГИБ ЦЕПОН ПРО



Ручной трубогиб ПрофильМастер Цепон ПРО для прокатки профиля сечением до 80х40мм или круглой трубы диаметром до 48мм. Предназначен для бытового и профессионального использования. Для изготовления арочных каркасов для теплиц, навесов беседок и других конструкций, содержащих в себе элементы арочной формы. Оснащён уникальным механизмом центровки профиля, позволяющий сохранить прямую ось изгибаемого элемента.



Увеличенная цельносваренная рама.

При прокатке профиля очень важна соосность валов.

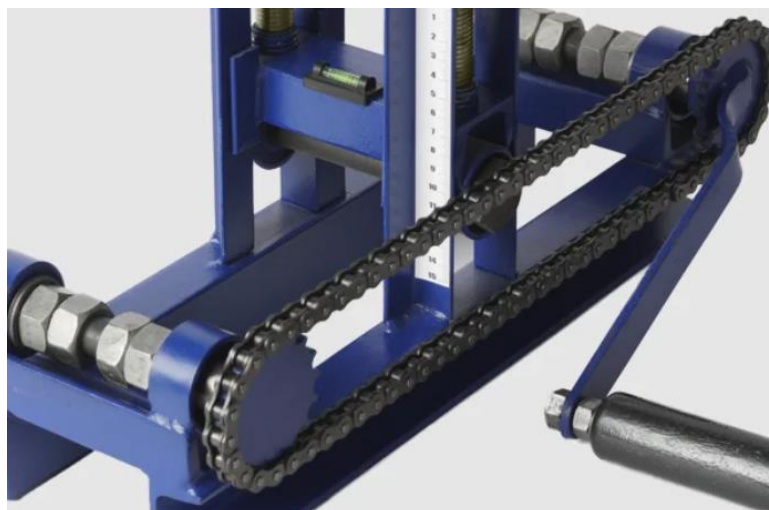
Даже незначительная деформация рамы на 0,1мм может её нарушить. Хлыст длиной 3 м может увести на 5-10см в сторону. Такое случается на профилегибах, которые собраны на болтовом соединении.

Только цельносваренная конструкция с единым силовым контуром исключает

деформацию рамы и позволяет получить идеально ровные дуги постоянно. Без перекосов и смещений.

Мощный цепной привод на два вала.

На профилегибе Цепон ПРО установлена промышленная цепь рассчитанная на нагрузку 1800 кг.



Увеличенная рабочая база.

Чтобы прокатать одинаковые дуги лучший способ - это одновременная их прокатка.

На профилегибе Цепон ПРО увеличенная рабочая база 80мм, которая позволяет прокатывать одновременно 2 хлыста сечением 40х40, 3 хлыста сечением 25х25, 4 хлыста сечением 20х20



Ролики с заводской закалкой.

Ролики изготовлены из закалённой стали СТ45 прочностью 40 HRC. Исключены накаты и смятия при долговременном использовании.

Двойной нажимной винт.

Профессиональный трубогиб Цепон ПРО имеет два независимых нажимных винта. Для выравнивания профиля нужно всего лишь поджимать один из нажимных винтов чуть сильнее чем другой. Таким образом профильная труба выравнивается, и Вы получаете идеально ровную дугу. Внимание! Контроль положения центрального вала осуществляется с помощью высокоточного мини уровня, установленного на трубогибе.



Характеристики:

Габариты без упаковки	48x17X31 мм
Высота	320 мм
Длина	500 мм
Ширина	170 мм
Вид	трубогиб
Тип	роликовый
Класс товара	полупрофессиональный
Вес нетто	14.2 кг
Материал обработки	сталь
Тип профиля	круг, квадрат, полоса, прямоугольник, прутки
Комплектация: Диаметр вальцов	20 мм
Мах ширина профильной трубы	80 мм
Мах высота профильной трубы	40 мм
Диаметр верхнего ролика	20 мм
Ширина нижнего ролика	60 мм
Ширина верхнего ролика	60 мм
Мах межцентровое расстояние нижних роликов	410 мм
Мах толщина стенки трубы	3 мм
Тип привода	ручной (механический)
Гибка труб Ф 10мм (3/8")	нет
Гибка труб Ф 13мм (1/2")	нет
Гибка труб Ф 20мм (3/4")	нет
Гибка труб Ф 25мм (1")	нет
Гибка труб Ф 100мм (4")	нет
Гибка труб Ф 125мм (5")	нет

Гибка труб Ф 150мм (6")	нет
Гибка труб Ф 32мм (1-1/4")	нет
Гибка труб Ф 40мм (1-1/2")	нет
Гибка труб Ф 50мм (2")	нет
Гибка труб Ф 65мм (2-1/2")	нет
Гибка труб Ф 80мм (3")	нет
Гибка труб Ф 90мм (3-1/2")	нет
Мах ход штока	45 мм
Диаметр нижнего ролика	20 мм
Мах ход верхнего ролика	40 мм
Гибка труб Ф 6мм (1/4")	нет

Особенности:

- Легкая и прочная конструкция, толщина стенки корпуса – 8 мм
- Быстросменные ролики
- 5 положений смены роликов для регулировки получаемого радиуса
- Универсальные ролики для профильной трубы от 15х15х1,5мм до 40х40х1,5мм
- Ограничительная гайка на прижимном винте для получения повторной гибки
- Крепёжные отверстия для крепления станка к верстаку