

Инструкция по использованию резьбонарезного клуппа SPARTA (набор 11 предметов)



Данная инструкция является общей для использования резьбонарезного набора SPARTA. Пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с ней перед началом работы.

1. Назначение и применение

Резьбонарезной набор клуппов SPARTA предназначен для нарезания наружной трубной дюймовой резьбы на трубах различных диаметров. Инструмент применяется при монтаже и ремонте:

- **Систем водоснабжения и отопления**
- **Газопроводов**
- Для создания новой или восстановления старой резьбы

Данный набор позволяет работать с трубами диаметром от 1/4" до 1 1/4". Клупп представляет собой модернизированную плашку с направляющей и трещоточным механизмом, что облегчает работу и позволяет нарезать резьбу в труднодоступных местах.

2. Комплектация и устройство

В состав типового набора SPARTA (11 предметов) входят следующие элементы:

- **Сменные клуппы (плашки)** для диаметров: 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4"
- **Держатель (вороток) с трещоточным механизмом** и переключателем направления вращения
- **Рукоятка** и, возможно, удлинитель для увеличения плеча рычага
- **Труборез** для отрезки труб
- **Трубный ключ** (разводной или переставные клещи)
- **ФУМ-лента** для герметизации готовых соединений
- **Удобный пластиковый кейс** для хранения и транспортировки

Клуппы изготовлены из высокоуглеродистой инструментальной стали (марки 9ХС), что обеспечивает их прочность и долговечность.

3. Меры безопасности

- **Общие правила:**
 - Работайте только с полностью исправным инструментом. При обнаружении сколов или деформаций режущих кромок использование запрещено.

- Надежно фиксируйте трубу в тисках или другим способом, чтобы исключить ее проворачивание.
- Используйте защитные перчатки для защиты рук от острых кромок и масла.
- Избегайте резких рывков при вращении воротка, чтобы не повредить режущие кромки.
- Не допускайте к работе с инструментом необученный персонал.

4. Инструкция по применению

Подготовка к работе

1. **Осмотрите инструмент.** Проверьте комплектность и отсутствие повреждений на всех элементах набора.
2. **Зачистите и подготовьте трубу.** Очистите конец трубы от ржавчины, грязи и краски с помощью наждачной бумаги или металлической щетки.
3. **Снимите фаску.** С помощью напильника или болгарки снимите небольшую заходную фаску с наружного края трубы, чтобы клупп легче захватывал ее. При необходимости отрежьте трубу строго под прямым углом труборезом.
4. **Надежно зафиксируйте трубу.** Зажмите трубу в слесарных тисках или зафиксируйте иным способом, чтобы она оставалась неподвижной во время работы.

Процесс нарезания резьбы

Шаг 1. Выбор и установка клуппа

- Выберите клупп необходимого диаметра (соответствующего диаметру трубы) из набора.
- Вставьте клупп в держатель (вороток) с трещоткой.

Шаг 2. Нанесение смазки

- Нанесите машинное масло или специальную смазку на режущие кромки клуппа и на подготовленный конец трубы. Это облегчает процесс резания и продлевает срок службы инструмента.

Шаг 3. Начало нарезания

- Наденьте клупп на конец трубы, убедившись, что он встал ровно и строго перпендикулярно оси трубы.
- Переключателем на трещотке установите направление вращения "по часовой стрелке" для нарезания правой резьбы (стандартной). Вороток позволяет вращать инструмент только в одну сторону, не переставляя ручку.

Шаг 4. Нарезание резьбы

- Начните плавно вращать вороток, прикладывая равномерное усилие.
- Следите за тем, чтобы клупп шел ровно и без перекосов.
- Периодически делайте **обратные движения** (переключив на мгновение трещотку или прокрутив вороток на пол-оборота назад), чтобы сломать стружку и облегчить процесс. При необходимости добавляйте смазку.

Шаг 5. Завершение

- Нарезайте резьбу до необходимой длины. Обычно для стандартных соединений требуется 4,5–5 полных витков.
- Закончив нарезку, выключите сцепление трещотки, проверните клупп в обратную сторону и снимите его с трубы.

5. Уход и хранение

- После каждого использования тщательно очищайте клуппы от стружки и масла мягкой ветошью.
- Для предотвращения коррозии смазывайте режущие части инструмента тонким слоем масла перед хранением.
- Храните набор только в закрытом пластиковом кейсе в сухом месте, защищенном от влаги и пыли.
- Периодически проверяйте состояние режущих кромок. При затуплении клуппы необходимо заменить.

Важно: Для герметизации готового резьбового соединения используйте ФУМ-ленту или льняную подмотку со специальной пастой.