

Инструкция по использованию набора клуппов MATRIX



Данная инструкция является общей для использования набора клуппов MATRIX (артикул 77332), включающего плашкодержатель с трещоткой. Пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с ней перед началом работы.

1. Назначение и применение

Набор клуппов MATRIX предназначен для нарезания наружной трубной дюймовой резьбы на металлических трубах. Инструмент применяется при монтаже и ремонте систем водоснабжения, отопления и газопроводов.

В отличие от обычной плашки (лерки), клупп имеет специальную направляющую, которая не дает инструменту уйти в сторону при нарезании резьбы, что делает работу более простой и точной, особенно для начинающих. Плашкодержатель с трещоткой, входящий в комплект, позволяет работать в труднодоступных местах, не переставляя рукоятку.

Данный набор позволяет работать с трубами следующих диаметров: **1/4", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4"**.

2. Комплектация и устройство

Набор MATRIX (артикул 77332) включает 8 предметов:

- **Сменные клуппы (плашки)** для пяти диаметров: 1/4", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4"
- **Плашкодержатель с трещоточным механизмом** для удобной работы
- **Пластиковый кейс** для хранения и транспортировки

Клуппы изготовлены из инструментальной стали марки 9ХС, что обеспечивает их прочность и износостойкость. Конструкция клуппа предусматривает возможность замены резцов.

3. Меры безопасности

- **Общие правила:**
 - Работайте только с полностью исправным инструментом. При обнаружении сколов или деформаций режущих кромок использование запрещено.
 - Надежно фиксируйте трубу в тисках или другим способом, чтобы исключить ее проворачивание.
 - Используйте защитные перчатки для защиты рук от острых кромок и масла.
 - Избегайте резких рывков при вращении воротка, чтобы не повредить режущие кромки. Трещотки, как и другие части инструмента, требуют аккуратного обращения.
 - Не допускайте к работе с инструментом необученный персонал.

4. Инструкция по применению

Подготовка к работе

1. **Осмотрите инструмент.** Проверьте комплектность и отсутствие повреждений на всех элементах набора.
2. **Зачистите и подготовьте трубу.** Очистите конец трубы от ржавчины, грязи и краски с помощью наждачной бумаги или металлической щетки.
3. **Снимите фаску.** С помощью напильника или болгарки снимите небольшую заходную фаску с наружного края трубы, чтобы клупп легче захватывал ее. Это обязательное условие для качественной работы.
4. **Надежно зафиксируйте трубу.** Зажмите трубу в слесарных тисках, чтобы она оставалась неподвижной во время работы.

Процесс нарезания резьбы

Шаг 1. Выбор и установка клуппа

- Выберите клупп необходимого диаметра (соответствующего диаметру трубы) из набора.
- Вставьте клупп в плашкодержатель с трещоткой. Защелка должна надежно зафиксировать инструмент.

Шаг 2. Нанесение смазки

- Нанесите машинное масло или специальную смазку на режущие кромки клуппа и на подготовленный конец трубы. Это облегчает процесс резания, продлевает срок службы инструмента и улучшает качество резьбы.

Шаг 3. Начало нарезания

- Наденьте клупп на конец трубы направляющей стороной, убедившись, что он встал ровно и строго перпендикулярно оси трубы.
- Прижмите клупп левой рукой к трубе, чтобы он не соскочил в начале работы.
- Переключателем на трещотке установите направление вращения "по часовой стрелке" для нарезания стандартной правой резьбы.

Шаг 4. Нарезание резьбы

- Начните плавно вращать вороток, прикладывая равномерное усилие.
- Следите за тем, чтобы клупп шел ровно и без перекосов.
- Периодически делайте **обратные движения**: пройдя 1-2 оборота, переключите трещотку и сделайте пол-оборота назад, чтобы сломать и удалить стружку. Это облегчает процесс и предотвращает заклинивание.

- При необходимости добавляйте смазку в рабочую зону.

Шаг 5. Завершение

- Нарезайте резьбу до необходимой длины. Обычно для стандартных соединений требуется 4,5–5 полных витков.
- Закончив нарезку, выключите сцепление трещотки, проверните клупп в обратную сторону и снимите его с трубы.

5. Уход и хранение

- После каждого использования тщательно очищайте клуппы от стружки и масла мягкой ветошью.
- Для предотвращения коррозии смазывайте режущие части инструмента тонким слоем масла перед хранением.
- Храните набор только в закрытом пластиковом кейсе в сухом месте, защищенном от влаги и пыли.
- Периодически проверяйте состояние режущих кромок. При затуплении клуппы рекомендуется заменить режущие элементы (резцы) на новые той же фирмы, что и инструмент.

Важно: Для герметизации готового резьбового соединения используйте ФУМ-ленту или льняную подмотку со специальной пастой.