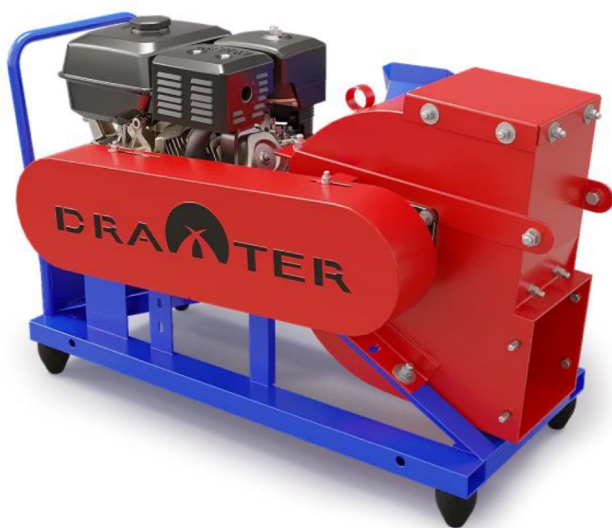


РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
(Паспорт на оборудование)

Измельчители веток модели "У350, "У450"
Щепорезы модели "Щ-350, "Щ-450"
серии "Draxter"



1 Общие указания

Руководство по эксплуатации является совмещенным документом, объединяющим паспорт, техническое описание и инструкцию по монтажу, и предназначено для изучения измельчителей веток "У350", "У450" и щепорезов "Щ-350", "Щ-450" серии Draxter.

Данное руководство по эксплуатации не включает в себя техническое описание, инструкцию для электродвигателей и ДВС.

Для обслуживания и ремонта допускаются люди, прошедшие инструктаж по технике безопасности и ознакомившиеся с данным руководством, а главным образом, с разделами данного руководства **“ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ”** и **“ЭКСПЛУАТАЦИЯ”**. Требования и указания руководства строго выполнимы.

В процессе изготовления конструкция оборудования может подвергнуться усовершенствованию, поэтому возможны расхождения между приобретенным и ее описанием в данном руководстве.



Предупредительный знак в настоящем руководстве по эксплуатации требует **ОСОБЕННОЙ ОСТОРОЖНОСТИ**, принимая во внимание угрозу для жизни и возможность повреждения изделия.

2 Основные технические данные

2.1 Назначение измельчителя веток и щепореза

Станки типа « Draxter» представляет собой дисковую рубильную машину, предназначенную для измельчения древесных кусковых отходов естественной влажности до 70% либо другого сырья, сходного по составу и свойствам. Также измельчитель веток модели "У350", "У450" и щепорезы модели "Щ-350", "Щ-450" предназначены для получения технологической и/или энергетической щепы.

 Использование измельчителей веток модели "У350", "У450" и щепорезов модели "Щ-350", "Щ-450" для других целей будет рассматриваться как использование не по назначению. Производитель не несет ответственность за возникшие по этому поводу потери, риски. Ответственность тем самым возлагается на потребителя.

Внешний вид с электрическим или бензиновым двигателем представлен на рис.1.

Примечание: производитель оставляет за собой право в любой момент, без обязательного извещения, вносить изменения в конструкцию, дизайн и характеристики, не ухудшающие качество товара.

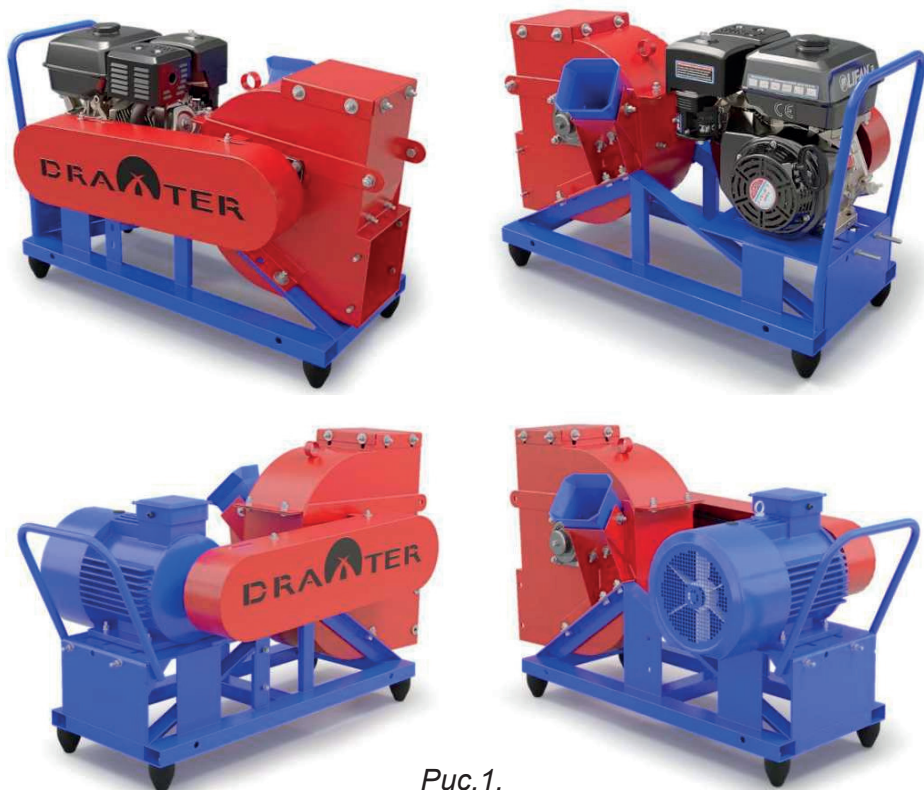


Рис.1.

2.2 Характеризующие условия эксплуатации

Измельчители веток модели "У350", "У450" и щепорезы модели "Щ-350", "Щ-450" предназначены для работы в интервале от -10 до +45 С. Допускается установка вне помещения под навесом, который защищает от попадания прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Эксплуатация при отрицательных температурах возможна только после предварительного прогрева электродвигателя и соблюдении требований охраны труда.

2.3 Основная техническая характеристика

Основная техническая характеристика измельчителя веток модели "У350", "У450" и щепореза модели "Щ-350", "Щ-450" приведена в таблице 1.

Наименование показателя	У350 Щ 350	Щ 450	У 450
1. Производительность, кг/час 1	до 800	до 1100	до 1500
2. Размер получаемой щепы, мм (для моделей с установленным ситом)	4-40 10-40		
3. Размер получаемой щепы, мм (для моделей без сита)			
4. Установленная мощность, кВт (на моделях с эл. двигателем)	7,5	11	11
5. Установленная мощность, лс (на моделях с ДВС)	15-17	17-20	17-20
6. Частота вращения вала машины, об/мин (на моделях с эл. двигателем)	1500		
7. Частота вращения вала машины, об/мин (на моделях с ДВС)	1500-2500		
8. Источник электрической энергии (на моделях с эл. двигателем)	Сеть переменного 3-х фазного тока напряжением 380В, частотой 50 Гц		
9. Источник энергии (на моделях с ДВС)	Бензин		
10. Количество подвижных ножей	3	3	3
11. Количество контр-ножей	1	1	1
12. Количество молотков (на моделях с установленным ситом)	12	12	12
13. Диаметр отверстий установленного сита (на моделях с уст. ситом)	10-40		

Наименование показателя	Щ 350 У350	Щ 450	У 450
14. Количество обслуживающего персонала	1	1	1
15. Габаритные размеры, мм, не более -длина -ширина -высота (на моделях с электродвигателем)	800 800 700	900 700 900	1200 700 950
16. Габаритные размеры, мм, не более -длина -ширина -высота (на моделях с ДВС)	1200 600 700	800 800 700	800 800 700
17. Масса, кг, не более(с эл. двигателем)	150	190	250
18. Масса, кг, не более(на моделях с ДВС)	200	-	350

Таблица 1 – Основная техническая характеристика

¹ Производительность зависит от параметров исходного сырья — порода, плотность, влажность, загрязненность, размер, температура сырья, температура окружающей среды, а также от размеров получаемой щепы (размера ячейки сита).

² Мощность ДВС зависит от установленной модели двигателя в зависимости от потребностей Покупателя.

³ Размер и форма ячейки сита устанавливается в зависимости от потребностей Покупателя. **Стандартный вариант установленного сита: отверстия диаметром 18 мм.**

3. Комплектность

В комплект поставки входят наименования, приведенные в таблице 2.

Таблица 2 – Комплект поставки

№	Наименование составных частей	Кол-во, шт.	Кол-во упаковочных мест
1	Измельчители веток модели "У350", "У450" и щепорезы модели "Щ-350", "Щ-450" собранная в соответствии с конструкторской документацией	1	1
1,1	Руководство по эксплуатации	1	
	Итого	2 ед.	1

4 Требования безопасности

4.1 К эксплуатации допускается персонал старше 18 лет, изучивший данное руководство по эксплуатации и обученный правилам безопасной работы на данном оборудовании.

Обслуживающий персонал должен уметь практически оказывать первую помощь при поражении электрическим током.

4.2 К обслуживанию бензиновых двигателей допускаются лица, ознакомившиеся с инструкцией по эксплуатации бензинового двигателя (зависит от модели рубильной машины).

4.3 Спецодежда не должна иметь свисающих концов, которые могут быть захвачены движущимися частями механизмов.

РАБОТАТЬ В ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫХ ПЕРЧАТКАХ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩЕНО!

4.4 Для надежной и безаварийной работы измельчителя веток и щепорза обслуживающий персонал должен знать ее устройство, правила техники безопасности, своевременно и качественно проводить технические обслуживания.

4.5 Все открытые движущиеся и вращающиеся части должны быть надежно ограждены.

4.6 При эксплуатации и ремонте электрооборудования соблюдать следующие требования безопасности:

- корпус машины должен быть заземлен;
- электропроводка не должна иметь нарушений изоляции;
- сопротивление изоляции обмоток электродвигателя, электропроводки должно быть не менее 1 МОм;
- сопротивление между заземляющим болтом и каждой доступной прикосновению металлической нетоковедущей частью, которая может оказаться под напряжением, не должно превышать 0,1 Ом;

4.7 При ремонте электрооборудования необходимо:

- отключить рубильник;
- убрать предохранители;
- проверить отсутствие напряжения на клеммах;
- вывесить табличку «Не включать! Работают люди!».



4.8 Категорически запрещается:

- работать со снятыми ограждениями;
- производить смазку во время работы;
- производить чистку и ремонт при включенном питании;
- работать в хлопчатобумажных перчатках;
- допускать попадание на рабочие органы посторонних предметов, не допущенных к переработке п.1.1 «Назначение измельчителя веток и щепореза».



4.9 При попадании на рабочие органы рубильной машины посторонних предметов, не допущенных к переработке п. 3.1 настоящего Руководства «Назначение измельчителя веток и щепореза», высока вероятность разрушения рабочих органов и корпуса, что повлечет за собой дорогостоящий ремонт.

Рекомендуется уделять должное внимание подготовке сырья для переработки.



4.10. Запрещается эксплуатация станка с бензиновым двигателем в непроветриваемом помещении.

5 Устройство и принцип действия

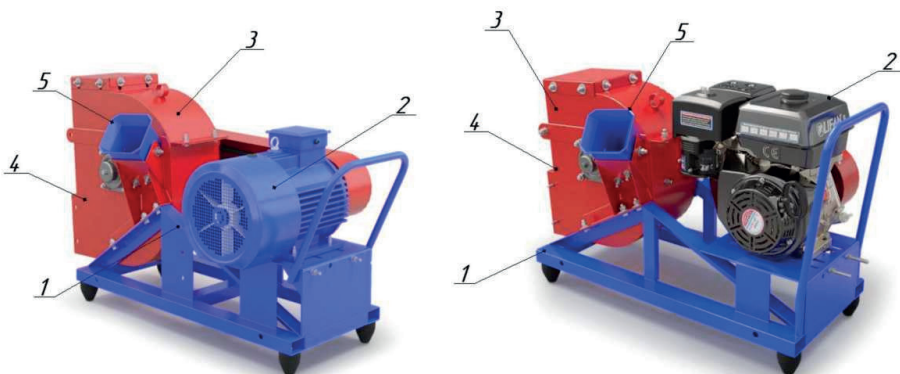


Рис.2. Общий вид измельчителя веток и щепореза

- 1– рама; 2 – электродвигатель (бензиновый двигатель);
3– верхний кожух ротора; 4 – нижний кожух ротора с выгрузным окном;
5– загрузной патрубком

Измельчитель веток и щепорез состоит из рамы 1, на которую устанавливается электродвигатель (бензиновый двигатель) 2, защитные кожуха 3, 4. В боковой части нижнего кожуха находится загрузной патрубок 5, в нижней части – выгрузное окно.

5.2 Принцип действия

На дисковый ротор 5 (рис.3) с ножами 9, закрепленными на диске ротора болтами 10, и молотками 11 вращение передается от бензинового или (электродвигателя) 2, установленного в раму 1, через ременную передачу 3, закрытую кожухом 4.

Ротор, зафиксированный в подшипниковых опорах 6, крепится к раме 1. Ротор 5 снизу закрывает кожух 7, закрепленный в раме 1, сверху - поворотный кожух 8, который откидывается при помощи шарнира для доступа к дисковому ротору 5. На боковой части кожуха 7 находится загрузной патрубок 12 он же выполняет роль контрножа 13.

Сырье подается в загрузной патрубок 12 и попадает в рабочую камеру, где ножи 9 срезают части загруженного сырья. Затем полученная крупная фракция дробится молотками 11 до размеров отверстий сита 14. Фракция установленного размера проходит через отверстия сита и выбрасывается воздушным потоком от вращения ротора через выгрузное окно в нижнем кожухе 7.

5.3 Принцип регулировки размера щепы.

Размер щепы, получаемой на, зависит от многих факторов: от сорта древесины, типа исходного сырья, влажности сырья, вылета ножей и т.д.

Размер щепы регулируется несколькими способами в зависимости от комплектации измельчителя веток и щепореза:

Первый способ относится ко всем измельчителям веток модели "У350", "У450" и щепорезам модели "Щ-350", "Щ-450", он заключается в регулировке вылета ножа на роторе относительно контрножа- (загрузного патрубка). Верхний кожух ротора рис 2 может откидываться на шарнире

для очистки кожуха, регулировки ножей и периодического осмотра. После вскрытия верхнего кожуха производим регулировку ножей.

Нож закрепляется на роторе регулировочными болтами Рис 3, Рис.5, ослабьте их для возможности перемещения ножа, относительно ротора и делая вылет больше или меньше, при этом не забываем регулировать контрнож (загрузной патрубок) в пределах как указано на рис. 5 двигая навстречу или в обратную сторону от ножа или к ножу. Загрузной патрубок также фиксируется регулировочными болтами.

Следует следить за тем, чтобы ножи были параллельны ротору по всей поверхности вылета ножа, для более удобной регулировки можно применять угольник с прямым углом, настраивая по нему расстояние вылета ножа одинаковое для всех ножей ротора.

После установки вылета ножей и регулировки контрножа и их затяжки, следует проверить зазоры вращая ротор от руки и проверяя не касается ли нож контрножа и не происходит ли его заклинивание. В итоге получаем больший размер щепы или меньший за счет увеличения вылета ножей или их уменьшения.

Второй способ дополняет первый и относится к измельчителям веток и щепорезам с установленными с завода-изготовителя ситом с отверстиями разного размера (12мм ,18мм 20мм и т.п.) и молотками. Молотки выполняют роль измельчителя сырья.

Измельчители веток и щепорезы с установленными в них с завода-изготовителя ситами более практичны и удобны в настройке размера щепы, так как имеют на своем роторе молотки для большего доизмельчения.

Принцип действия заключается в следующем: древесина попадая в загрузочный патрубок срезается ножом и падает на молотки которые измельчают древесину до размера установленного сито, когда размер щепы соответствует размеру установленного сито щепы проходит в отверстия и выдуваются лопастями наружу. Тем самым получается щепы определенного размера.

Стоит заметить, что данный способ не доступен измельчителям веток под марками 350У и 450У . Измельчители веток из-за отсутствия сита и молотков на роторе (в некоторых комплектациях поставляются) не могут выдавать щепу определенного размера, она может быть настроена (грубо) только за счет вылета ножа между загрузным патрубком.

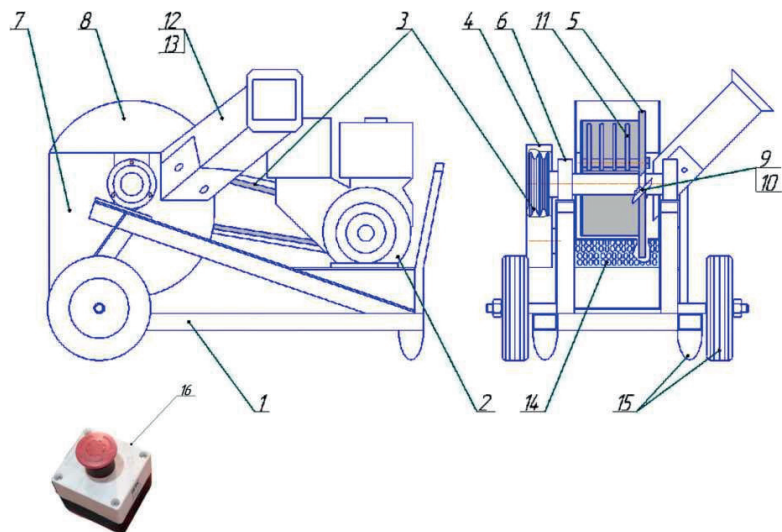


Рис.3. Состав измельчителя веток и щепореза:

- 1 — рама; 2 — бензиновый двигатель или (электрический);
 3 — ременная передача; 4 — кожух ременной передачи; 5 — ротор;
 6 — подшипниковая опора; 7 — нижний кожух ротора 8 - верхний кожух ротора;
 9 — нож; 10 — регулировочный болт; 11 — молоток;
 12-13 — загрузный патрубок (выполняющий роль контраножа);
 14 - сито; 15 — колеса и опоры резиновые;
 16-аварийная кнопка остановки двигателя.

Рис.4. Выставления ножей по кондуктору



Кондуктор «выставляет» на плоскость маховика и регулируется отсечками для выбранной щепы.

Обозначения: А- для арболита нож выставляется 14 мм ,
 К- для копчения нож выставляется 10 мм.

6 Монтаж рубильной машины

6.1.1 Перед началом монтажа необходимо проверить комплектность оборудования, наличие крепежа, подготовить необходимый инструмент, материалы и грузоподъемные средства;

6.1.2 Установить измельчитель веток модели "У350", "У450" и щепореза модели "Щ-350", "Щ-450" на место (рекомендуется непосредственно подложить резиновую тех. пластину толщиной 10 мм для снижения уровня шума и уменьшения вибраций);

6.1.3 Проверить целостность сварных швов;

6.1.4 Проверить отсутствие в измельчительной камере посторонних предметов;

6.1.5 Проверить наличие смазки в подшипниковых узлах;

6.1.6 Проверить крепление ножей и других болтовых соединений;

6.1.7 Проверить зазор между ножами и контрножом;

6.1.8 Проверить натяжение приводных ремней;

6.1.9 В случае обнаружения несоответствия - устранить. В случае невозможности устранения - обратиться на завод-изготовитель;

6.1.10 Заземлить корпус пульта (поставляется отдельно) и измельчителя веток и щепореза (с электрическим двигателем);

6.1.11 Произвести проверку сопротивления обмоток электродвигателей, которое должно быть не менее 1 МОм;

6.1.12 Подготовка электроснабжения выполняется в соответствии с правилами установки электрооборудования (ПУЭ);

6.1.13 Выполнить подключение эл. снабжения в соответствии с требованиями ПУЭ;

6.1.14 По окончании монтажа необходимо проверить (от руки) легкость вращения вала электродвигателя .

6.2 Схема подключения электрооборудования

Запрещается эксплуатация измельчителя веток и щепореза с электродвигателем без защитного оборудования: тепловое реле, магнитный пускатель и вводной автомат!

Рекомендуемая схема подключения оборудования представлена на рис.4

На электродвигатель 7,6 кВт:

- 1.Авт. выключатель 25А;
- 2.Пускатель (КМН)25А;
- 3.Реле тепловое 17-25.

На электродвигатель 11 кВт:

- 1.Авт. выключатель-32А;
- 2.Пускатель -32А;
- Реле тепловое (РТН)23-32.

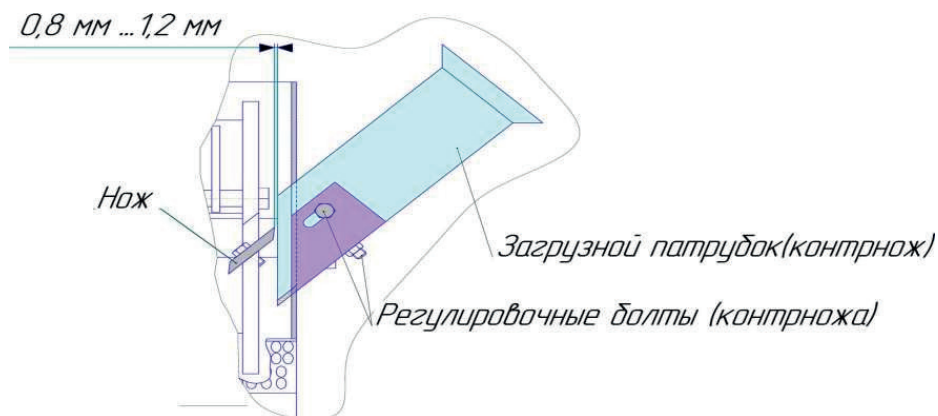
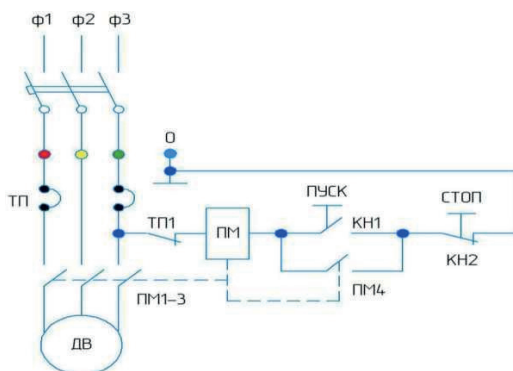
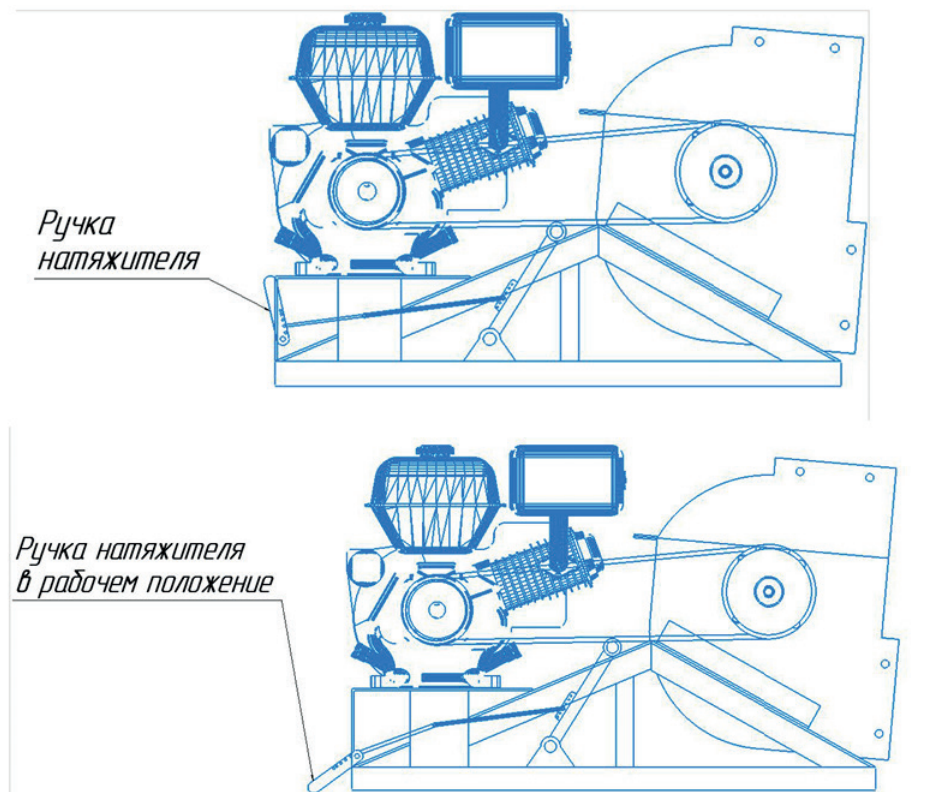


Рис.5.Схема регулировки зазора между ножами и контрножом (загрузным патрубком).



*Рис.5.1 Натяжитель ремней
для моделей 350-450 с бензиновым двигателем*

Натяжитель ремней служит для облегченного запуска двигателя. После запуска двигателя, переведите рычаг натяжителя в рабочее положение (вниз).

Двигатель должен работать на полных оборотах.

После окончания работы, снизить обороты двигателя и перевести рычаг натяжителя в верхнее положение.

7 Эксплуатация

7.1 Подготовка измельчителя веток и щепореза к

работе

Прежде чем приступить к осмотру измельчителя веток и щепореза, отключить измельчитель веток и щепорез от электрической сети (комплектация с электрическим двигателем).

Перед пробным пуском в режим — «РАБОТА» необходимо проверить:

- техническое состояние ;
- надежность соединения технологических узлов;
- состояние резьбовых соединений;
- надежность крепления ножей;
- зазор между ножами и контрножом;
- нажата ли красная кнопка «СТОП» пульта управления (поставляется отдельно)
- (нажать кн. «СТОП») (модель с электрическим двигателем);
- наличие заземления сетевой розетки (модель с электрическим двигателем);
- отсутствие инородных тел и материала в рабочих органах измельчителя веток и щепореза.

Во время пробного пуска проверить правильность направления вращения ротора (модель с электрическим двигателем)!
Регулярно проверять надёжность крепления ножей.

Запрещается начинать подачу материала в измельчитель веток и щепорез до ее запуска!

При эксплуатации , рабочий должен обязательно использовать защитную каску и маску.

7.2 Пробный пуск

7.2.1 Подключить измельчитель веток модели "У350", "У450" и щепореза модели "Щ-350", "Щ-450" к эл.сети (модель с электрическим двигателем);

7.2.2 Нажать кнопку «ПУСК» на выключателе, подождать 10-15 секунд для набора двигателем оборотов;

7.2.3 Проверить направление вращения двигателя в соответствии со стрелкой на корпусе . В случае обратного вращения (модель с электрическим двигателем) следует

отключить , известить обслуживающий персонал из числа электромонтеров. Правильное вращение двигателя и ротора указано стрелочками (указателями)на корпусе измельчителя веток и щепореза;

7.2.4 Выставить зазор между наиболее выступающим ножом машины и контрножом в пределах 0,8...1,2 мм (рис.5), не допуская касаний ножами стенок кожуха;

7.2.5 Пробный пуск необходимо проводить в течение 15 мин. в холостую без подачи сырья . В это время на слух необходимо оценить работу машины: измельчитель веток и щепорез должен работать без перебоев, без толчков, колебаний, скрежетов и чрезмерного шума, а дисковый ротор с молотками выдавать равномерный ровный гул.

7.2.6 В случае обнаружения неисправности необходимо связаться со специалистом по рекламациям по тел. +7(951) 262-91-92 или написать нам на **WhatsApp** по тел: **+7(908)835-84-25**.

8.1 Работа.

8.1 После подготовки можно приступить к началу работы;

8.2 Нажать кнопку «ПУСК» на выключателе, подождать 10-15 секунд для набора двигателем оборотов (модель с электрическим двигателем);

8.3 Осуществить подачу сырья;

8.4 При интенсивной работе рекомендуется каждые 10-15 минут делать технологический перерыв, не выключая машину, на 2-3 минуты для выхода продукта;

8.5 Перед началом работы и через каждые 3-4 часа необходимо производить остановку и проверять надежность крепления ножей и технологические зазоры;

8.6 При появлении посторонних шумов, необходимо немедленно остановить работу измельчителя веток и щепореза и связаться со специалистом по рекламациям по тел. +7(951) 262-91-92 или написать нам на **WhatsApp** по тел: +7(908)835-84-25.

8.7 Перед выключением необходимо поработать 2-3 минуты в холостом режиме для освобождения измельчающей камеры.

Не допускается производить ремонт ротора (сварка, наплавка и т.п.), так как при изготовлении производится динамическая балансировка данных деталей. При износе ротора

надлежит установить новый, произведенный заводом-изготовителем.

9 Техническое обслуживание

9.1 Для обеспечения надежной, бесперебойной работы необходимо проводить периодические технические обслуживания, включающие:

ежедневное техническое обслуживание (т.о.) по окончании рабочего дня;

техническое обслуживание № 1 раз в месяц;

техническое обслуживание № 2 раз в три месяца.

9.2 Периодичность и объем работ, проводимых при техническом обслуживании, приведены в таблице 5.

Таблица 5 - Периодичность и объем работ при т.о

№ п/п	Содержание работ	Технические требования	Инструмент, приспособления, материалы и методика выполнения работ
-------	------------------	------------------------	---

Ежедневное техническое обслуживание
(проводится по окончании рабочего дня)

1	Осмотр оборудования: - проверить наружные крепежные элементы; - проверить угол заточки ножей; - проверить состояние сита - проверить состояние молотков	Ослабшие крепежные соединения подтянуть Выполнить заточку ножей Неисправное сито заменить Ротор с изношенными молотками заменить	Визуально. Заточной станок Слесарный инструмент
2	Проверка крепления ножей	Ослабшие болты подтянуть	Слесарный инструмент
3	Очистка оборудования от грязи и пыли	-	Щетка-сметка

Техническое обслуживание № 1
(проводится раз в месяц)

1	Выполнить работы по ежедневному техническому обслуживанию;	-	
2	Проверить состояние молотков сита	при необходимости заменить	Визуально
3	Проверить состояние изоляции проводов и электрических соединений		Визуально

№ п/п	Содержание работ	Технические требования	Инструмент, приспособления, материалы и методика выполнения работ
-------	------------------	------------------------	---

Техническое обслуживание № 2

(проводится раз в три месяца или после выработки каждых 300 тонн сырья)

1	Выполнить работы по техническому обслуживанию № 1;		
2	Замерить сопротивление изоляции силовых сетей и обмоток электродвигателя	Сопротивление изоляции должно быть не менее 1МОм	Мегаомметр
3	Проверить состояние лакокрасочных покрытий и при необходимости восстановить	Визуально	Лакокрасочные материалы, кисть, краскораспылитель
4	Проверить состояние подшипников и узлов	Визуально и на слух	Литол 24 Циатим 201, 202

9.3 Обозначения подшипников и клиновых ремней, приведены в таблице 6.

Таблица 6- Обозначения применяемых подшипников и клиновых ремней

Модель	У-Щ350Э электрич.	У-Щ350Б бензин	У-Щ450Э электрич.	У-Щ450Б бензин
Типоразмер подшипников	1507 ГОСТ 80310	1507 ГОСТ 80310	1507 ГОСТ 80310	1507 ГОСТ 80310
Ремень клиновой ГОСТ 1284.1-89	В(Б)-1320 2 шт.	В(Б) 1450-1500 2 шт.	В(Б)-1550 3 шт.	В(Б)-1550 3 шт.

9.4 Потребитель обязан вести и предоставить журнал ежесменного технического обслуживания оборудования, а также документ, удостоверяющий допуск персонала к обслуживанию, по первому требованию Поставщика.

Пример журнала техобслуживания

Начат.....202 г.
Окончен.....202 г.

Таблица 7. Пример журнала ТО

№ п.п.	№ смены	Дата проведения обслуживания		Подпись с расшифровкой, ответственного лица, производившего работы по обслуживанию	Пометки о замене расходных материалов и установке запчастей
		Ежедн. т.о.	т.о. №1		
1	1				
	2				
2	1				
	2				
3	1				
	2				
4	1				
	2				
5	1				
	2				
6	1				
	2				
7	1				
	2				
8	1				
	2				

10. Возможные неисправности и способы их устранения

Возможные неисправности и способы их устранения приведены в таблице 8.

Таблица 8 – Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Вероятные причины	Способ устранения
Уменьшение производительности	Измельчительная камера забита продуктом Износ рабочих органов по результатам осмотра Повышенная влажность продукта	Очистить камеру Заточить ножи, заменить; проверить состояние ротора, при необходимости заменить Подвергать дроблению только сырье надлежащей влажности
Неизмельченное сырье	Увеличенный зазор между ножами и контрножом Изношены ножи	Выставить зазор 0,8...1,2 мм Заточить ножи или заменить новыми
Повышенная вибрация, удары	Неравномерный износ рабочих органов Заедание, инородное тело в камере Затупление ножей Неравномерный износ рабочих органов (засоренное сырье) Повреждение рабочих лопастей ротора, диска	Произвести статическую балансировку ротора, диска, ножей; заменить ротор; Очистить камеру Заточить ножи Очистить сырье от инородных включений Заменить ротор
Вибрация корпуса	Дисбаланс ротора	Отбалансировать ротор
Увеличенный износ ножей Сколы, разрушение рабочих органов	Попадание посторонних предметов, не пригодных к переработке рубительной машиной	Заменить поврежденные рабочие органы Очистка сырья от посторонних предметов

Оценка износа ножей приведена в таблице 9

Таблица 9 - оценка износа ножей.

Критерии износа	Метод контроля	Схема контроля	Метод устранения
Износ боковой поверхности ножа	Измерить штангенциркулем		При износе ножей меньше радиуса закругления 0,8 мм произвести заточку ножей, сохранить оптимальный угол заострения 37° При износе ножей больше радиуса закругления, 0,8 мм произвести замену ножей
Обрыв ножа	Визуально		Заменить нож
Сколы на поверхности ножа	Визуально		Заменить нож

11 Правила хранения и транспортирования

11.1 Обработанные, неокрашенные поверхности деталей и узлов (валы, таблички с надписями) законсервированы предприятием-поставщиком.

11.2 Измельчитель веток и щепорез может транспортироваться железнодорожным и автомобильным транспортом. Погрузка и транспортировка производится со строгим соблюдением действующих правил для соответствующего вида транспорта;

11.3 При нарушении потребителем (заказчиком) правил хранения и сроков переконсервации, при некачественном или не полном проведении технического обслуживания, отсутствия записей и дата проведения технического обслуживания в паспортах, сервисных книжках, журналах или других эксплуатационных документах, регистрирующие эти данные - предприятие-поставщик ответственности не несет;

11.4 Правила хранения:

Измельчитель веток и щепорез следует хранить на месте ее установки (монтажа), т.е. в закрытом помещении или под навесом. Ее можно ставить на кратковременное или длительное хранение. Кратковременное хранение - это хранение, при котором продолжительность нерабочего периода составляет более двух месяцев;

Работы, связанные с подготовкой к хранению, производит рабочий под руководством лица, ответственного за хранение.

Рабочий сдает, а ответственный принимает оборудование, подготовленное к хранению;

Подготовка оборудования на хранение и снятие его с хранения оформляются приемо-сдаточным актом. Вместо приемо-сдаточного акта допускается запись в специальном журнале с указанием технического состояния и комплектности;

Состояние измельчителя веток и щепореза при хранении проверяется в закрытых помещениях через каждые два месяца, при хранении под навесом - ежемесячно;

Результаты проверок оформляются актом или записью в журнале или книге проверок;

Ответственность за подготовку и хранение оборудования возлагается на руководителя хозяйства или предприятия, а в подразделениях хозяйств - на лиц, назначенных приказом руководителя хозяйства.

Подготовку измельчителя веток и щепореза к длительному хранению необходимо производить не позже чем через 10 дней с момента окончания работ.

12 Гарантийные обязательства

12.1 Предприятие-изготовитель гарантирует отсутствие дефектов материала или качества исполнения в течение нижеуказанных сроков при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных эксплуатационной документацией.

12.2 Гарантия - 12 месяцев с момента передачи Товара Покупателю согласно паспортным данным предприятия-изготовителя. Моментом передачи Товара Покупателю является подписание им товарной накладной. Гарантия не распространяется на детали, вышедшие из строя по причине их естественного износа, сменные элементы, расходные материалы.

12.3 Гарантийные обязательства на электродвигатели, редукторы, мотор- редукторы осуществляются согласно паспортным данным предприятия-изготовителя.

12.4 Гарантия не поддерживается в следующих случаях:

12.4.1 пропуск или несвоевременное проведение технического обслуживания (контролируется по журналу т.о.);

2.4.2 Любые повреждения и неисправности оборудования, вызванные попаданием в них посторонних предметов, жидкостей и других инородных тел, и веществ;

12.4.3 Естественного износа деталей, материалов и жидкостей, требующих периодической замены.

12.5 Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования, соответствие его параметров техническим данным, при соблюдении Покупателем в процессе эксплуатации всех указаний руководства по эксплуатации.

Претензии по качеству Товара и его работы не принимаются и гарантийное обслуживание не производится в случаях:

- несоблюдения требований по закреплению оборудования при транспортировке, небрежного хранения оборудования, как Покупателем, так и посредником;

- несоблюдения Покупателем правил эксплуатации указанных в данном руководстве по эксплуатации оборудования;

- проведения изменений конструкции оборудования без согласования с предприятием-изготовителем;

- в случае повреждений и иных дефектов, полученных в результате использования некачественных материалов (сырья), использования или неправильного проведения процедур обслуживания, отклонения от следования стандартам управления -(технологического процесса), превышения допустимых нагрузок, использования непредусмотренных производственных средств, а также использования запасных средств, иного оборудования не завода-изготовителя;

- при повреждениях, вызванных неправильной эксплуатацией, либо использованием нестандартного или непрошедшего тестирование на совместимость оборудования, работающего или подключаемого в сопряжении с данным оборудованием (в том числе, но не ограничиваясь: воздействие статического электричества, неверный монтаж соединений, работа с нештатными источниками питания);

- после проведения ремонта неуполномоченными лицами (имеются следы вскрытия, сторонних паек или иные следы, свидетельствующие о проведении -несанкционированного ремонта либо самовольных конструктивных изменений в оборудовании);

- при повреждениях, вызванных стихией (гроза, наводнение), пожаром, бытовыми факторами;

- при повреждениях, вызванных несоответствием Государственным стандартам параметров питающих сетей;
- в случае повреждения и иных дефектов оборудования, полученных в результате нарушения Покупателем условий и порядка монтажа, пуско-наладочных работ и ввода в эксплуатацию, указанных в технической документации к оборудованию (в случае осуществления данных работ не Поставщиком);
- в случае повреждения и иных дефектов оборудования, полученных в результате эксплуатации оборудования не обученным персоналом покупателя.

Свидетельство о приемке

Измельчитель веток и щепорез "У350", "У450", "Щ-350", Щ-450"
двигатель № _____ соответствует
техническим условиям и признан годным к эксплуатации.

Свидетельство о консервации и упаковывании

Измельчитель веток и щепорез "У350", "У450", "Щ-350", Щ-450"
двигатель № _____ подвергнут консервации
и упаковыванию согласно требованиям нормативных документов.

Срок консервации 12 месяцев

Консервацию и упаковывание произвел: _____ (подпись)

Дата консервации и упаковывания _____

Изделие после консервации

и упаковывания принял: _____ (подпись)

Дата приемки:

М.П.

