

Инструкция по использованию резьбонарезного комплекта ЗУБР 28270-Н5



Данная инструкция является общей для использования набора клуппов ЗУБР «Профессионал» №5 (артикул 28270-Н5). Пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с ней перед началом работы.

1. Назначение и применение

Резьбонарезной комплект ЗУБР 28270-H5 предназначен для нарезания наружной трубной конической резьбы стандарта BSPT-R на металлических трубах.

Инструмент применяется при монтаже и ремонте:

- Систем водоснабжения и отопления
- Газопроводов
- Для создания новой или восстановления старой резьбы

Комплект может использоваться как профессиональными сантехниками, так и домашними мастерами. Данный набор позволяет работать с трубами следующих диаметров: **3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4"**.

2. Комплектация и устройство

Набор включает 6 предметов:

- **Сменные клуппы** для пяти диаметров: 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4"
- **Трещотка с реверсом** (двухкомпонентная рукоятка длиной 620 мм) для удобной работы в труднодоступных местах
- **Пластиковый кейс** для хранения и транспортировки

Резцы клуппов изготовлены из высококачественной легированной стали 9X1 (9Cr2), что обеспечивает чистый и ровный рез. Улучшенная геометрия резцов повышает производительность работы. Инструмент нарезает правую трубную коническую резьбу.

3. Меры безопасности

- **Общие правила:**
 - Работайте только с полностью исправным инструментом. При обнаружении сколов или деформаций режущих кромок использование запрещено.
 - Надежно фиксируйте трубу в тисках или другим способом, чтобы исключить ее проворачивание.
 - Используйте защитные перчатки для защиты рук от острых кромок и масла.

- Избегайте резких рывков при вращении трещотки, чтобы не повредить режущие кромки.
- Не допускайте к работе с инструментом необученный персонал.

4. Инструкция по применению

Подготовка к работе

1. **Осмотрите инструмент.** Проверьте комплектность и отсутствие повреждений на всех элементах набора.
2. **Зачистите и подготовьте трубу.** Очистите конец трубы от ржавчины, грязи и краски с помощью наждачной бумаги или металлической щетки.
3. **Снимите фаску.** С помощью напильника или болгарки снимите небольшую заходную фаску с наружного края трубы, чтобы клупп легче захватывал ее. Это обязательное условие для качественной работы.
4. **Надежно зафиксируйте трубу.** Зажмите трубу в слесарных тисках, чтобы она оставалась неподвижной во время работы.

Процесс нарезания резьбы

Шаг 1. Выбор и установка клуппа

- Выберите клупп необходимого диаметра (соответствующего диаметру трубы) из набора.
- Вставьте клупп в трещотку. Защелка должна надежно зафиксировать инструмент.

Шаг 2. Нанесение смазки

- Нанесите машинное масло или специальную смазку на режущие кромки клуппа и на подготовленный конец трубы. Это облегчает процесс резания, продлевает срок службы инструмента и улучшает качество резьбы.

Шаг 3. Начало нарезания

- Наденьте клупп на конец трубы, убедившись, что он встал ровно и строго перпендикулярно оси трубы.

- Прижмите клупп левой рукой к трубе, чтобы он не соскочил в начале работы.
- Переключателем реверса на трещотке установите направление вращения **«по часовой стрелке»** для нарезания стандартной правой резьбы.

Шаг 4. Нарезание резьбы

- Начните плавно вращать трещотку, прикладывая равномерное усилие.
- Следите за тем, чтобы клупп шел ровно и без перекосов.
- Периодически делайте **обратные движения**: пройдя 1-2 оборота, переключите реверс и сделайте пол-оборота назад, чтобы сломать и удалить стружку. Это облегчает процесс и предотвращает заклинивание.
- При необходимости добавляйте смазку в рабочую зону.

Шаг 5. Завершение

- Нарезайте резьбу до необходимой длины. Обычно для стандартных соединений требуется 4,5–5 полных витков.
- Закончив нарезку, переключите реверс трещотки, проверните клупп в обратную сторону и снимите его с трубы.

5. Уход и хранение

- После каждого использования тщательно очищайте клуппы от стружки и масла мягкой ветошью.
- Для предотвращения коррозии смазывайте режущие части инструмента тонким слоем масла перед хранением.
- Храните набор только в закрытом пластиковом кейсе в сухом месте, защищенном от влаги и пыли.
- Периодически проверяйте состояние режущих кромок. При затуплении клуппы рекомендуется заменить режущие элементы на новые.

Важно: Для герметизации готового резьбового соединения используйте ФУМ-ленту или льняную подмотку со специальной пастой. Инструмент предназначен для нарезания **конической резьбы** (BSPT-R), что является стандартом для трубных соединений.